

# 南通800吨生活垃圾焚烧炉厂家

发布日期：2025-09-21

回转窑焚烧炉工作温度需要多少？1、回转窑焚烧炉现在监管要求是平均温度要超过850摄氏度，但在实际运行过程中炉况好的话，可以维持在1000摄氏度以上。2、回转窑焚烧炉工作温度起码要过850℃，因为温度达到850℃后垃圾中的二噁英会分解掉(炉膛温度850~950差不多应该)。3、回转窑焚烧炉烟气在850℃保持比较少2s，二恶英可以保证分解，但是温度降低过程中也会产生二恶英，所以要加急冷装置。回转窑焚烧炉焚烧技术指标：（1）回转窑焚烧炉出口烟气中的氧气含量应为6%~10%之间(干气)。（2）回转窑焚烧炉运行过程中要保证系统处于负压状态，避免有害气体逸出。（3）回转窑焚烧炉必须有尾气净化系统、报警系统和应急处理装置。回转窑焚烧炉实际设计的过程中，应做好倾斜度、长度以及转速等各个方面的配合，同时，合理设置停留时间，其中，比较好斜度在1.5°左右，比较好停留时间在0.5~2h。针对二燃室进行设计时，主要以高效燃尽为目标，同时烟尘还应有序分离。实际设计时，应将温度控制在1100℃左右，烟气停滞时间不小于2s，满足这一条件的烟气处理工作，能够真正实现有害成分的去除。此外，在适当位置增设烟气紧急排放烟囱，一旦设备出现运行故障，应及时启动紧急设备。焚烧炉的生产厂家。欢迎致电无锡如春！南通800吨生活垃圾焚烧炉厂家

实际操作过程中，生活垃圾在炉中的停留时间必须大于理论上干燥、热分解及燃烧所需的总时间。同时，焚烧烟气在炉中的停留时间应保证烟气中气态可燃物达到完全燃烧。当其他条件保持不变时，停留时间越长，焚烧效果越好，但停留时间过长会使焚烧炉的处理量减少，停留时间过短会引起垃圾燃烧不完全。所以，停留时间的长短应由具体情况来定。合理调整垃圾在炉内的停留时间垃圾种类的不同，在炉内的停留时间也不一致。司炉必须根据垃圾的干燥程度、种类和焚烧效果，合理调整停留时间才能让垃圾稳定燃烧和彻底焚烧。南通800吨生活垃圾焚烧炉厂家无锡如春焚烧炉诚信经营。

往复推动炉排炉与滚动炉排炉是目前世界垃圾焚烧炉市场上的主导产品，占有市场份额80%以上。往复推动炉排炉单台处理量为75~850t/d，滚动炉排炉单台处理量为150~1000t/d，其处理能力都可以满足国内垃圾焚烧工程的处理量，且其技术成熟。根据目前垃圾焚烧发电运行的经验，国内垃圾焚烧发电技术正逐步成熟，但各种技术水平参差不齐。主要应用的技术有炉排炉和流化床炉。炉排炉有直接引进国外设备；有引进国外技术国内制造；也有国内自行研制的炉排炉。国内研制的流化床焚烧炉采用垃圾与煤混烧的方式。

炉墙模块化，各段炉墙之间可以封闭，这样可以实现在局部高温区域设置风冷炉墙结构。采用风冷结构，进一步降低炉墙温度，提高稳定性和耐火材料使用寿命。如图9所示，冷风对高温炉墙冷却，并带走热量，一般形成170~200℃热风，既可以直接进入炉内做助燃风，也可以引出炉

外，然后作为二次风进入炉内。例如，北京某垃圾发电项目采用三菱炉排式焚烧炉，按照原设计共需260种砖型，采用优化模块化设计方案后，砖型减少至13种。同时在高温区模块采用风冷结构改造设计，明显降低了耐火材料表面温度。这不仅提高了炉墙稳定性，还有效抑制了炉内飞灰在炉墙表面的附着，停炉清灰频次由1月1次减少为4月1次，降低了劳动强度，提高了焚烧炉运转率。焚烧炉销售价格。欢迎咨询无锡市如春新能源。

渗滤液处理站收集池、厌氧池等采用加盖设施防止臭气外泄，垃圾渗滤液处理过程中产生的恶臭气体经除臭装置处理后达标排放。焚烧炉是一种无害化处理设备，在工业，医用行业中都起着不可或缺的作用，工作原理就是将废气物料进行高温焚烧，从而达到消毒的效果，为了更好地使用此设备，在平时的使用中，要更好地认识设备，下面介绍了它的五大组成结构：1、焚烧系统主要为炉本体焚烧炉本体是由耐火材料、保温材料、绝热材料砌筑在炉排上部的腔体，外包钢板以防烟气泄漏并使炉本体表面温度小于50℃。在炉本体侧面设有检修门，辅助点火燃烧器也在侧面。炉本体设有操作台。2、集尘器系统主要为离心式除尘器，对焚烧后的烟气进行除尘。集尘系统分别由三部份组成：集尘圆筒、倒锥和排气风管组成。集尘系统的作用是将焚烧物料产生的烟气中含有颗粒粉尘收集在一起，便于集中清理，同时，可减少对大气的污染，起到净化环境的作用。焚烧炉价格大概多少？欢迎咨询无锡市如春新能源科技有限公司。南通800吨生活垃圾焚烧炉厂家

焚烧炉大概多少钱？欢迎咨询无锡市如春新能源。南通800吨生活垃圾焚烧炉厂家

建造农村生活垃圾焚烧炉，巩固农村生活环境，保护环境，正确处理生活垃圾不仅是一些专门厂家的事，这同时也是我们每一个人应尽的义务。执行标准：国家环保局HT/T18-1996《小型焚烧污染控制标准》。1、采用柴油燃烧。2、点火方式：自动点火。4、运行方式：连续运行。5、废气处理方式：高温+高温喷风涡流燃烧+二次燃烧+旋风集尘器+烟囱。6、焚烧温度：600-900℃（温控可调）7、炉内压：采用负压设计，不逆火8、设计平均热值2500Kcal/Kg9、总占地面积：3米×3米，设备占地面积长2.6m×宽1.4m×高2.8m（落地式烟囱）。南通800吨生活垃圾焚烧炉厂家